

アユースの強度的性質・加工適性と他の木材との比較

樹種	強度的性質					加工適性						
	曲げヤング 係数	強度				ひき材加工					合板製造	
		曲げ強さ	縦圧縮強さ	せん断強さ	板目面かたさ	鋸断性	乾燥性	鉋削性	接着性	塗装性	切削性	乾燥性
アユース(オペチェ)	1	2	1	2	2	A	A	A	A	A	A	A
桧(ひのき)	2	2	2	2	2	A	A	A	A	A	A	A
赤松	3	3	3	3	2	A	A	A	B	B	A	B
杉	2	2	2	2	1	A	A	B	A	B	B	B
タモ(シオジ)	2	2	2	3	2	B	B	B	B	A	B	B
桐	1	1	1	1	1	B	A	C	A	B	C	B
欂(けやき)	3	3	3	4	3	B	B	B	B	A	B	B
シトカスブルース	2	2	2	2	2	A	A	B	A	A	B	B
ブライ	2	1	1	1	1	A	A	A	A	A	A	B
ジェルトン	2	1	1	2	2	A	A	A	A	B	A	B
ペルポック	3	2	2	2	2	B	B	A	B	B	B	B

級区分	曲げヤング 係数	曲げ強さ	縦圧縮強さ	せん断強さ	板目面かたさ
	(1000kg/cm ²)	(kg/cm ²)	(kg/cm ²)	(kg/cm ²)	(kg/mm ²)
1	~75	~600	~310	~65	~0.8
2	76~105	601~840	311~440	66~95	0.9~1.5
3	106~135	841~1090	441~570	96~120	1.6~2.5
4	136~165	1091~1330	571~700	121~150	2.6~3.8
5	166~	1331~	701~	151~	3.9~

級区分	鋸断性	乾燥性 (乾燥日数)	鉋削性	接着性	塗装性	切削性	乾燥性
A	良い	~6	良い	良い	良い	良い	良い
B	普通	7~14	普通	普通	普通	普通	普通
C	悪い	15~	悪い	悪い	悪い	悪い	悪い